



MISSION:

Consolidare la propria posizione di leader nella produzione di componenti di fissaggio speciali per motori, supportare i Clienti tramite lo sviluppo e la fornitura di prodotti speciali o di forma per applicazioni automotive e non, rispondere alle crescenti esigenze del settore "automotive" che richiede fornitori in grado di competere all'interno di un mercato sempre più globale, con un livello di qualità dei prodotti e servizi forniti che punta verso l'eccellenza.

Per questo Brugola OEB Industriale ha implementato e sviluppa continuamente un proprio Sistema di Gestione della Qualità basato sui requisiti del settore "Automotive" IATF 16949 nonché su criteri di sostenibilità, etica aziendale (modello 231) e responsabilità sociale, a prescindere da qualsiasi pressioni emotive, economiche e sociali.

Per il suo mantenimento vengono ritenuti fondamentali i seguenti presupposti:

- **soddisfazione degli Stakeholder**, istituzioni e clienti in primis, attraverso elevata affidabilità nella qualità e nel servizio, forte competitività ed ottima flessibilità, continua innovazione
- **coinvolgimento del Personale e dei Fornitori** nella mission aziendale, così che essi possano esprimere al meglio il proprio potenziale di intelligenza, di competenze e di impegno rendendo sempre più efficiente e produttivo il loro lavoro; "Se ti prendi cura di chi lavora con te, questi si prenderanno cura dei tuoi clienti": questa la filosofia adottata dall'azienda che promuove la partecipazione di ogni Collaboratore e Fornitore al raggiungimento degli obiettivi aziendali.
- il **mantenimento** di un livello logistico/qualitativo in linea con le aspettative del mercato globale in cui l'azienda opera e fondato su una pianificazione dei processi di tipo "risk-based thinking"
- la **sicurezza del prodotto e dei mezzi** al fine di minimizzare o azzerare i rischi potenziali per i dipendenti, i clienti, gli utilizzatori e l'ambiente;
- il **miglioramento continuo**, promosso come modus operandi nella qualità dei prodotti e dei processi, nel servizio offerto, nella tecnologia e nella redditività al fine di garantire un'organizzazione produttiva efficace ed efficiente nel ridurre scarti, sprechi e perdite nella 'supply chain'
- **l'espansione industriale** nei mercati globali con la filosofia "Think globally, act locally" per garantire ai propri Clienti una capacità di fornitura diretta ed orientata al soddisfacimento locale dei bisogni e dei requisiti specifici.

Al fine di migliorare continuamente l'immagine di una società responsabile ed efficiente, la Direzione si impegna ad assicurare che la presente Politica sia compresa, accettata e sostenuta a tutti i livelli organizzativi interni ed esterni, supportandola con tutte le risorse e gli strumenti tecnici, informatici e logistici ritenuti necessari.

L'attuazione di tale Politica della Qualità viene garantita attraverso:

- l'applicazione del Sistema di Gestione Qualità aziendale;
- il Riesame della Qualità da parte della Direzione;
- i Piani di Miglioramento che, emessi periodicamente, definiscono i nuovi obiettivi, circoscritti e misurabili, delle varie aree aziendali.

"Costruiamo il nostro futuro con la qualità e lo difendiamo con il nostro impegno, sempre".